Bedienungsanleitung M3

Frequenzeingang: 0,01 Hz bis 999,99 kHz / 0,01 Hz bis 9,9999 kHz / 0-2,5000 kHz Anschluss für Namur, NPN/PNP mit HTL- oder TTL-Ausgang oder zur Positionserfassung mittels Inkrementalgeber



Geräteeigenschaften:

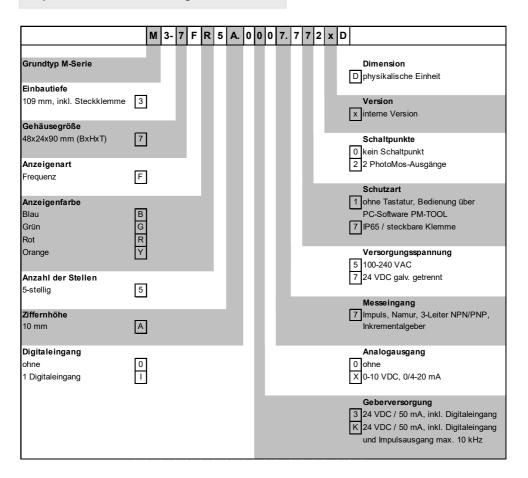
- rote Anzeige von -19999...99999 Digits (optional: grün, orange, blau)
- Einbautiefe: 90 mm ohne Steckklemme
- · min/max-Speicher
- Anzeigenjustierung über Frequenzvorgabe oder direkt am Sensorsignal möglich
- · 30 parametrierbare Stützpunkte
- · Anzeigenblinken bei Grenzwertüberschreitung/Grenzwertunterschreitung
- · vereinfachte Parametrierung U/min mit nur 3 Parametern
- · Schmitt-Trigger-Eingang
- · Richtungstasten zum Auslösen von Hold, Tara, usw.
- permanente min/max-Wertemessung
- digitaler Frequenzfilter zur Entprellung und Entstörung
- · Frequenzfilter mit unterschiedlichem Tastverhältnis
- Volumenmessung (Totalisator) bei Frequenzen bis 1kHz impulsgenau
- mathematische Funktionen wie Kehrwert, radizieren, quadrieren und runden
- · gleitende Mittelwertbildung mit optionalem dynamischen Anzeigefilter
- Sollwertgeber
- · Helligkeitsregelung
- · Programmiersperre über Codeeingabe
- · Schutzart IP65 frontseitig
- · steckbare Schraubklemme
- Geberversorgung
- · galvanisch getrennter Digitaleingang
- · optional: 2 PhotoMos-Ausgänge
- · optional: Analogausgang
- Zubehör: PC-basiertes Konfigurationskit PM-TOOL mit CD und USB-Adapter für Anzeigen ohne

Tastatur und zur einfachen Parametrierung von Standardgeräten

Identifizierung

STANDARD-TYPEN	BESTELLNUMMER
Frequenz	M3-7FR5A.0007.570xD
Gehäusegröße: 48x24 mm	M3-7FR5A.0007.770xD

Optionen - Aufschlüsselung Bestellcode:



Dimensionszeichen sind auf Wunsch bei Bestellung anzugeben, z.B. m/min

Inhaltsverzeichnis

I. Kurzbeschreibung	1
2. Montage	2
3. Elektrischer Anschluss	3
4. Funktionsbeschreibung und Bedienung	6
4.1. Programmiersoftware PM-TOOL	7
5. Einstellen der Anzeige	8
5.1. Einschalten	8
5.2. Standardparametrierung (flache Bedienebene)	8
Wertzuweisung zur Steuerung des Signaleinganges	
5.3. Programmiersperre "run"	13
Aktivierung/Deaktivierung der Programmiersperre oder Wechsel in die	
professionelle bzw. zurück in die flache Bedienebene	
5.4. Erweiterte Parametrierung (professionelle Bedienebene)	14
5.4.1. Signaleingangsparameter "InP"	14
Wertezuweisung zur Steuerung des Signaleingangs inkl. Linearisierung	
5.4.2. Allgemeine Geräteparameter "Fct"	19
Übergeordnete Gerätefunktionen wie Hold, Tara, min/max permanent,	
Sollwert- bzw. Nominalwertfunktion, Mittelwertbildung, Helligkeitsregelung,	
als auch die Steuerung des Digitaleingangs und der Tastenbelegung	
5.4.3. Sicherheitsparameter "Cod"	23
Zuweisung von Benutzer und Mastercode zur Sperrung bzw. zum Zugriff auf	
bestimmte Parameter wie z.B. Analogausgang und Alarme, etc.	
5.4.4. Analogausgang "Out"	26
Analogausgangsfunktionen	
5.4.5. Relaisfunktionen "rEL"	27
Parameter zur Definition der Schaltpunkte	
5.4.6. Alarmparameter "AL1AL4"	29
Auslöser und Abhängigkeiten der Alarme	
5.4.7. Totalisator (Volumenmessung) "tot"	31
Parameter zur Berechnung der Summenfunktion	
6. Reset auf Werkseinstellung	32
Zurücksetzen der Parameter auf den Auslieferzustand	
7. Alarme / Relais	33
Funktionsprinzip der Schaltausgänge	
3. Programmierbeispiele	34
Anwendungsbeispiele z.B. die Berechnung der Eingangsfrequenz oder die Einstellung	
bei unbekannten Drehzahlen	
9. Technische Daten	37
10. Sicherheitshinweise	39
11. Fehlerbehebung	40

1. Kurzbeschreibung

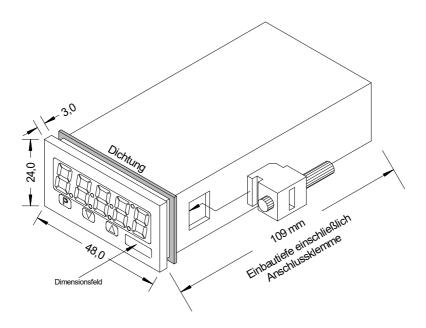
Das Schalttafeleinbauinstrument M3-7F kann Impulse auf unterschiedlichste Art und Weise auswerten und das Ergebnis auf der 5-stelligen LED-Anzeige darstellen. Als Möglichkeiten stehen die Frequenzerfassung mit optionalen Filtern, das Summieren von Impulsen oder Anzeigewerten über die Zeit, das Ermitteln einer Drehzahl oder das Erfassen einer Position über einen Inkrementalgeber zur Verfügung. Die Ergebnisse können durch Alarmbedingungen überwacht und auf den optionalen Schaltpunkten ausgegeben werden. Die Ergebnisse lassen sich frei skaliert auf einem optionalen Analogausgang an eine Steuerung weiterleiten. Die Anzeige kann direkt mit Namursensoren, 3 Leitersensoren, Schalt-/Schleiferkontakten, Inkrementalgeber (HTL-/TTL-Ausgang) oder TTL-Signalen betrieben werden.

Über die 3 Bedientasten auf der Front lässt sich die Anzeige auf die verschiedenen Anwendungen parametrieren oder später unterschiedliche Funktionen des Gerätes steuern. Das Einstellen ist ebenfalls über eine PC-Software PM-TOOL mit einem speziellen Anschlusskabel möglich. Die erstellte Parametrierung kann über einen individuellen Code vor Veränderungen durch den Benutzer geschützt werden.

Mit der Anzeige lassen sich unzählige Anwendungen wie Tachometer, Drehzahlmesser, Durchflussmesser, Dosiergeräte, Füllmengenmesser, Backzeitmesser eines Backofens, Abhängvorrichtungen, Positionsauswertungen, Positionsüberwachung, Durchflussüberwachung, Ultraschallmessungen usw. realisieren. Durch integrierte, konfigurierbare Funktionen wie die permanente min/max-Erfassung, Mittelwertbildung, Frequenzfilter, Sollwertvorgabe, Grenzwerterfassung über Alarmsystem, 30-Punkte-Linearisierung, mathematische Verrechnungen und noch viele mehr, erhalten Sie universell einsetzbares modernes System für Ihre Mess- und Steueraufgaben.

2. Montage

Bitte lesen Sie vor der Montage die *Sicherheitshinweise* auf *Seite 39* durch und bewahren Sie diese Anleitung als künftige Referenz auf.



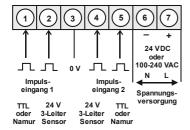
- 1. Nach Entfernen der Befestigungselemente das Gerät einsetzen.
- 2. Dichtung auf guten Sitz überprüfen
- 3. Befestigungselemente wieder einrasten und Spannschrauben per Hand festdrehen. Danach mit dem Schraubendreher eine halbe Drehung weiter anziehen.

ACHTUNG! Drehmoment sollte max. 0,1 Nm nicht übersteigen!

Dimensionszeichen sind vor dem Einbau über einen seitlichen Kanal von außen austauschbar!

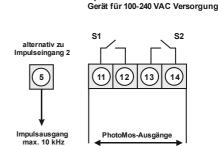
3. Elektrischer Anschluss

Tvp M3-7FR5A.0007.770xD - Versorgung 24 VDC galvanisch getrennt Typ M3-7FR5A.0007.570xD - Versorgung 100-240 VAC DC ±10%

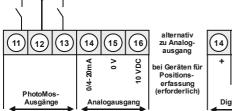


Optionen: Gerät für 24 VDC Versorgung

S2



Option:



sorgung Digitaleingang

Hinweis:

S1

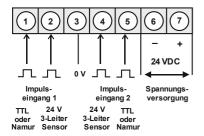
Bei Verwendung von Namursensoren mit einer Nennspannung von ca. 8 V ist eine Geberversorgung von 12 VDC vorzusehen.

15 16

Geberver-

Typ M3-7FR5A.0307.770xD

Frequenz (0,01 Hz bis 9,999 kHz bei Drehzahlgeber / 0 bis 2,5000 kHz bei Positionserfassung

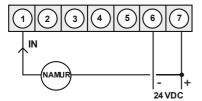




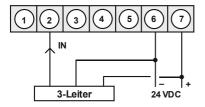
Anschlussbeispiele

Im Folgenden finden Sie Anschlussbeispiele in denen praxisnahe Anwendungen dargestellt sind.

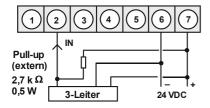
Namur



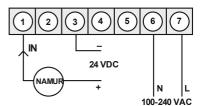
3-Leiter PNP



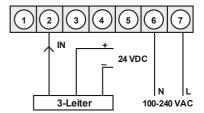
3-Leiter NPN



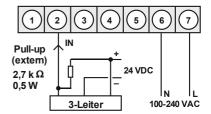
Namur



3-Leiter PNP



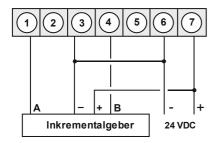
3-Leiter NPN

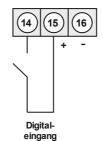


Anschlussbeispiele

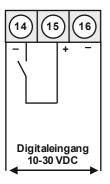
Im Folgenden finden Sie Anschlussbeispiele in denen praxisnahe Anwendungen dargestellt sind.

Inkrementalgeber





M3 mit Digitaleingang in Verbindung mit 24 VDC Geberversorgung



M3 mit Digitaleingang und externer Spannungsquelle



4. Funktions- und Bedienbeschreibung

Bedienung

Die Bedienung ist in 3 verschiedene Ebenen eingeteilt:

Menü-Ebene (Auslieferungszustand)

Dient zur Grundeinstellung der Anzeige, hierbei werden nur die Menüpunkte dargestellt die ausreichen, um ein Gerät in Betrieb zu setzen. Möchte man in die professionelle Menügruppen-Ebene, muss die Menü-Ebene durchlaufen und **prof** im Menüpunkt **run** parametriert werden

Menügruppen-Ebene (kompletter Funktionsumfang)

Geeignet für komplexe Anwendungen wie z.B. Verknüpfung von Alarmen, Stützpunktbehandlung, Totalisatorfunktion etc. In dieser Ebene stehen Funktionsgruppen zur Verfügung, die eine erweiterte Parametrierung der Grundeinstellung gestatten. Möchte man die Menügruppen-Ebene verlassen muss diese durchlaufen und **uloc** im Menüpunkt **run** parametriert werden.

Parameter-Ebene:

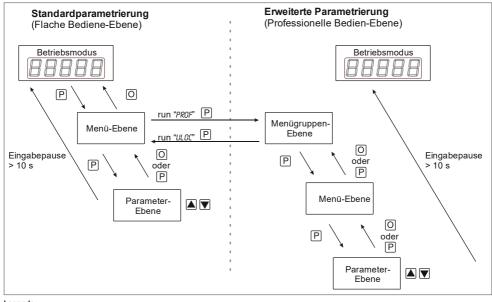
Die im Menüpunkt hinterlegten Parameter lassen sich hier parametrieren.

Funktionen, die man anpassen oder verändern kann, werden immer mit einem Blinken der Anzeige signalisiert. Die getätigten Einstellungen in der Parameter-Ebene werden mit [P] bestätigt und dadurch abgespeichert.

Die Anzeige speichert jedoch auch automatisch alle Anpassungen und wechselt in den Betriebsmodus, wenn innerhalb von 10 Sekunden keine weiteren Tastenbetätigungen folgen.

Ebene	Taste	Beschreibung	
	Р	Wechsel zur Parameter-Ebene und den hinterlegten Werten.	
Menü-Ebene		Dienen zum navigieren in der Menü-Ebene.	
		Wechsel in den Betriebsmodus durch gleichzeitiges Drücken der Richtungstasten.	
	Р	Dient zur Bestätigung der durchgeführten Parametrierung.	
Parameter- Ebene		Anpassen des Wertes bzw. der Einstellung.	
		Wechsel in die Menü-Ebene oder Abbruch in der Werte- eingabe, durch gleichzeitiges Drücken der Richtungstasten.	
Р		Wechsel zur Menü-Ebene.	
Menügruppen- Ebene		Dienen zum navigieren in der Menügruppen-Ebene.	
		Wechsel in den Betriebsmodus oder zurück in die Menü- Ebene, durch gleichzeitiges Drücken der Richtungstasten.	

Funktionsschema:



Legende:

P Übernahme

O Abbruch

▲ Werteanwahl (+)

Werteanwahl (-)

4.1 Parametriersoftware PM-TOOL:

Bestandteil inklusive der Software auf CD, ist ein USB-Kabel mit Geräte-Adapter. Die Verbindung wird über einen 4-poligen Micromatchstecker auf der Geräterückseite und zur PC-Seite mit einem USB-Stecker hergestellt.

Systemvoraussetzungen: PC mit USB-Schnittstelle

Software: Windows XP, Windows VISTA

Mit diesem Werkzeug kann die Gerätekonfiguration erzeugt, ausgelassen und auf dem PC gespeichert werden. Durch die einfach zu bedienende Programmoberfläche lassen sich die Parameter verändern, wobei die Funktionsweise und die möglichen Auswahloptionen durch das Programm vorgegeben werden.

ACHTUNG!

Bei der Parametrierung mit angelegtem Messsignal ist darauf zu achten, dass das Messsignal keinen Massebezug auf den Programmierstecker hat.

Der Programmieradapter ist galvanisch nicht getrennt und direkt mit dem PC verbunden. Durch Verpolung des Eingangssignals kann ein Strom über den Adapter abfließen und das Gerät sowie angeschlossene Komponenten zerstören!

5. Einstellen der Anzeige

5.1. Einschalten

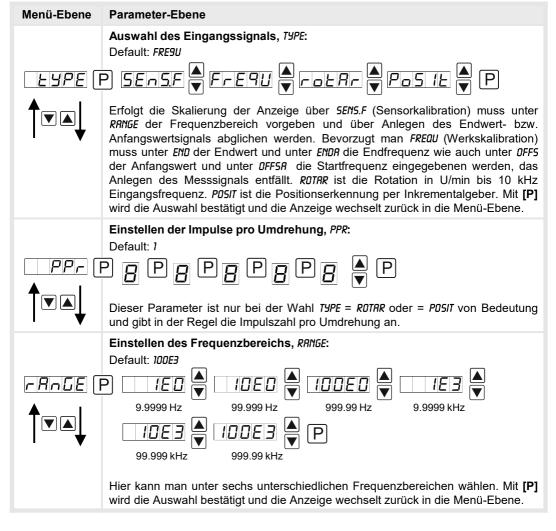
Nach Abschluss der Installation können Sie das Gerät durch Anlegen der Versorgungsspannung in Betrieb setzen. Prüfen Sie zuvor noch einmal alle elektrischen Verbindungen auf deren korrekten Anschluss.

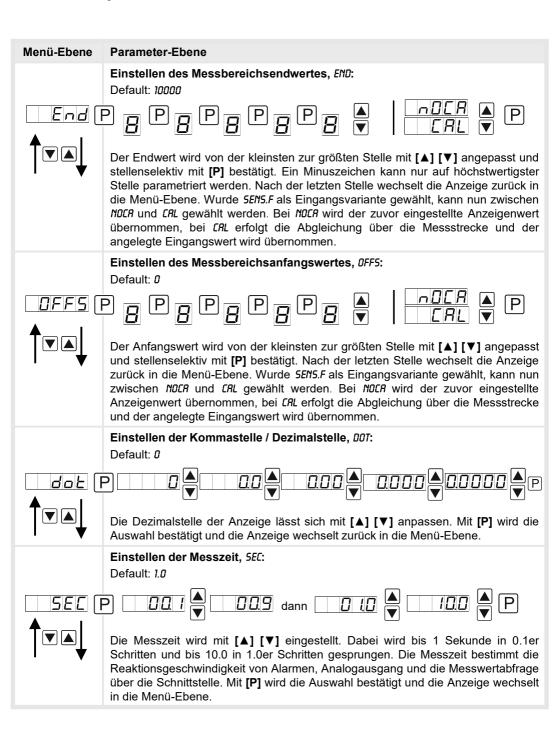
Startsequenz

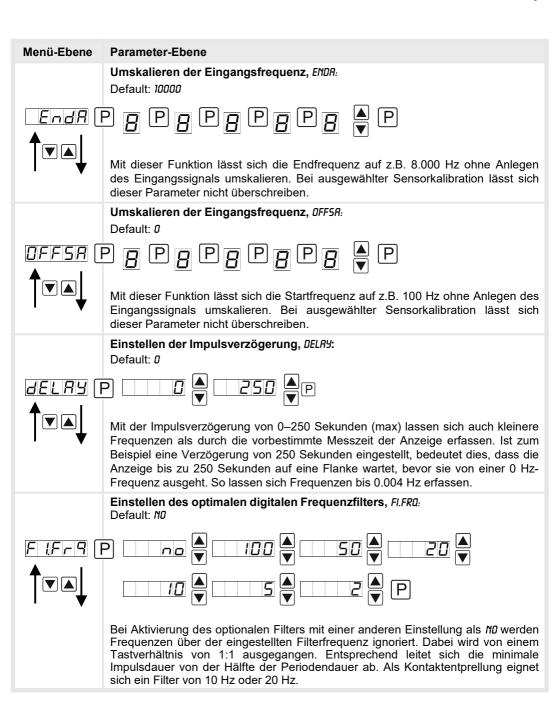
Während des Einschaltvorgangs wird für 1 Sekunde der Segmenttest (8 8 8 8 8), die Meldung des Software-typs und im Anschluss für die gleiche Zeit die Software-Version angezeigt. Nach der Startsequenz folgt der Wechsel in den Betriebs- bzw. Anzeigemodus.

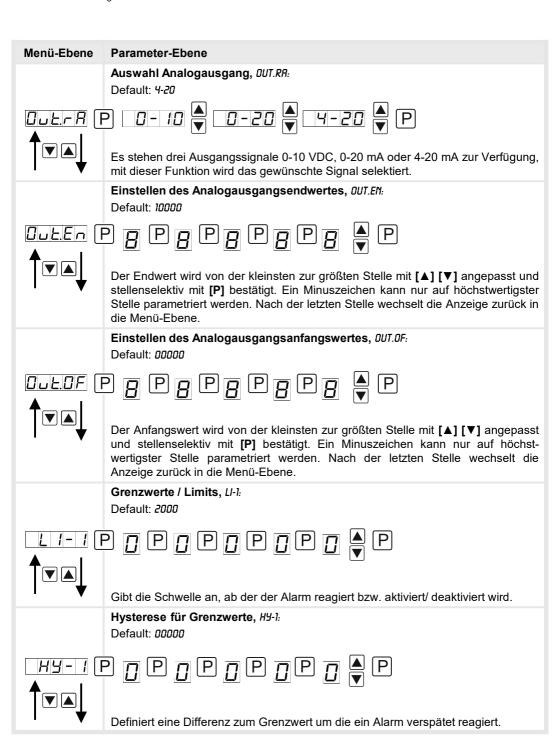
5.2. Standardparametrierung: (Flache Bedien-Ebene)

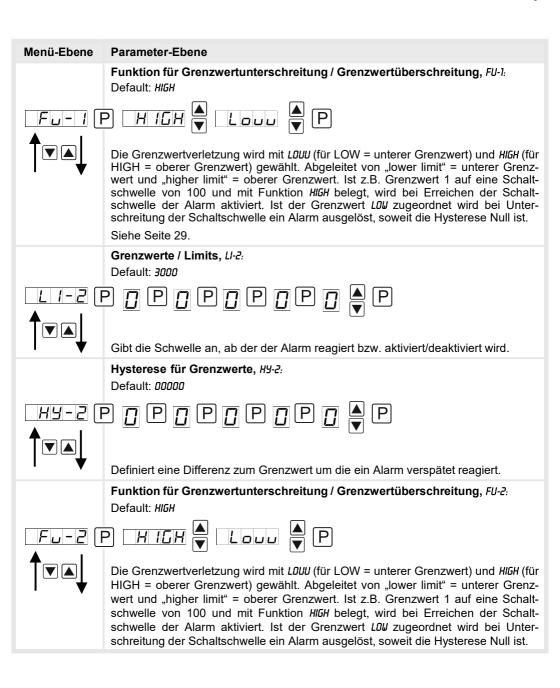
Um die Anzeige parametrieren zu können, muss im Betriebsmodus **[P]** für 1 sec gedrückt werden. Die Anzeige wechselt nun in die Menü-Ebene zu dem ersten Menüpunkt *TYPE*.











Menü-Ebene Parameter-Ebene

Benutzercode (4-stellige Zahlenkombination frei belegbar), U.CODE:

Default: 0000



Wird dieser Code vergeben (>0000), werden dem User alle Parameter gesperrt, wenn zuvor LOC im Menüpunkt RUN gewählt wurde. Durch Drücken von [P] im Betriebsmodus für ca. 3 sec erscheint in der Anzeige die Meldung CODE. Um nun zu den für den User frei geschalteten reduzierten Parametersatz zu gelangen, ist der hier vorgegebene U.CODE einzugeben. Der Code ist vor jedem Parametrierversuch einzugeben, bis der R.CODE (Mastercode) alle Parameter wieder freischaltet.

Mastercode (4-stellige Zahlenkombination frei belegbar), A.CODE:

Default: 1234



Dieser Code dient zur Freischaltung aller Parameter, nachdem zuvor LOC im Menüpunkt RUN aktiviert wurde. Durch Drücken von [P] im Betriebsmodus für ca. 3 sec erscheint in der Anzeige die Meldung CODE und gibt dem Benutzer die Möglichkeit durch Eingabe des R.CODE alle Parameter zu erreichen. Unter RUN kann beim Verlassen der Parametrierung diese durch Wahl von ULOC oder PROF dauerhaft freigeschaltet werden, so dass bei erneutem Drücken von [P] im Betriebsmodus keine erneute Codeeingabe erfolgen muss.

5.3. Programmiersperre RUM

Aktivierung / Deaktivierung der Programmiersperre oder Abschluss der Standardparametrierung mit Wechsel in die Menügruppen-Ebene (kompletter Funktionsumfang), RUN:

Default: ULDC

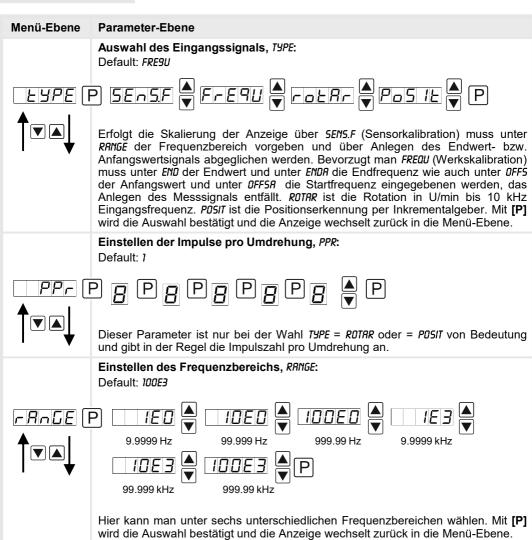


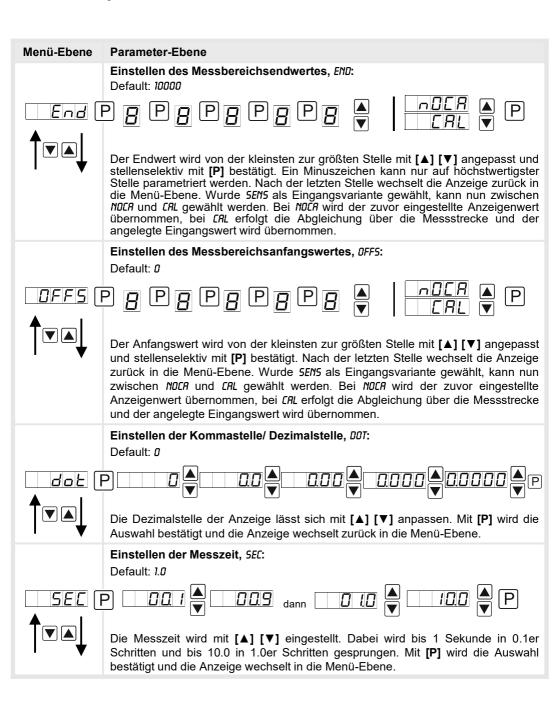
Hier kann mit [▲] [▼] zwischen deaktivierter Tastensperre *ULDE* (Werkseinstellung), aktivierter Tastensperre *LDE* oder dem Wechsel in die Menügruppen-Ebene *PRDF* gewählt werden. Die Auswahl erfolgt mit [P]. Danach bestätigt die Anzeige die Einstellungen mit "- - - - -, und wechselt automatisch in den Betriebsmodus. Wurde *LDE* gewählt, ist die Tastatur gesperrt. Um erneut in die Menü-Ebene zu gelangen, muss [P] im Betriebsmodus 3 sec lang gedrückt werden. Der nun erscheinende *CDDE* (Werkseinstellung 1 ≥ 3 4) wird mit [▲] [▼] und [P] eingegeben und entsperrt die Tastatur. Eine fehlerhafte Eingabe wird mit *FRIL* angezeigt. Um weitergehende Funktionen zu parametrieren muss *PRDF* eingestellt werden. Die Anzeige bestätigt die Einstellungen mit "- - - - -, und wechselt automatisch in den Betriebsmodus. Durch Drücken der Taste [P] im Betriebsmodus für ca. 3 sec erscheint in der Anzeige die erste Menügruppe *INP* und bestätigt somit den Wechsel in die erweiterte Parametrierung. Die bleibt solange aktiviert bis *ULDE* in der Menügruppe *RUN* eingeben wird, welches die Anzeige wieder in die Standardparametrierung setzt.

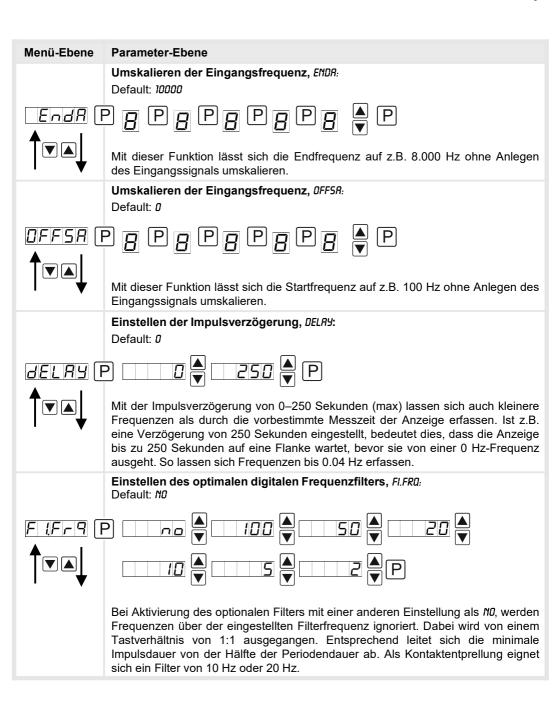
5.4. Erweiterte Parametrierung (Professionelle Bedien-Ebene)

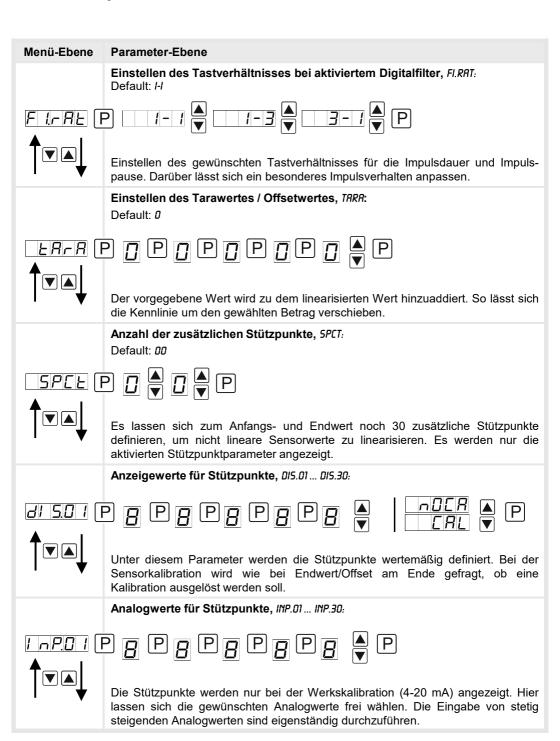
5.4.1. Signaleingangsparameter

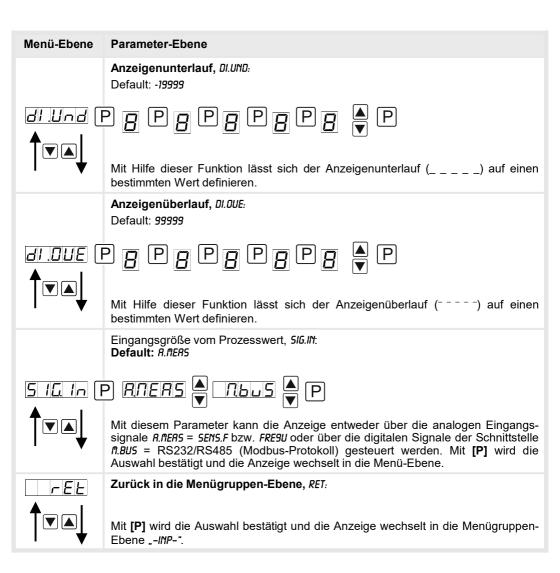




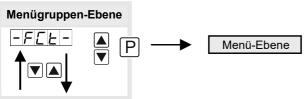


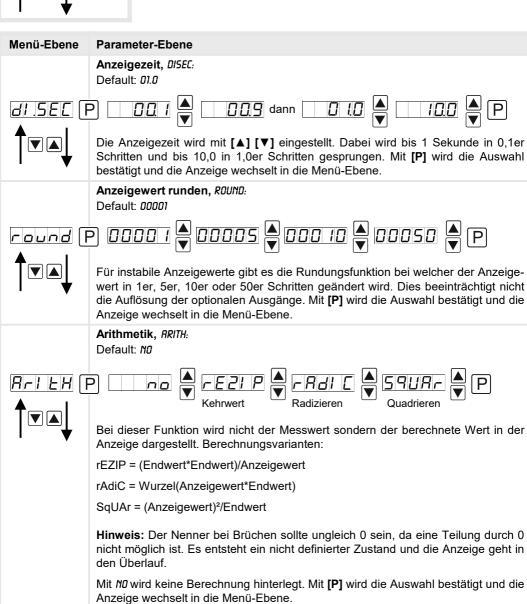


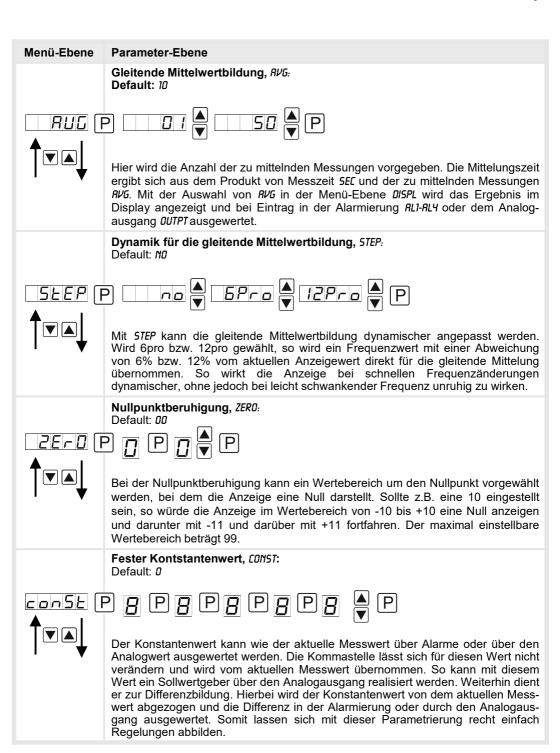


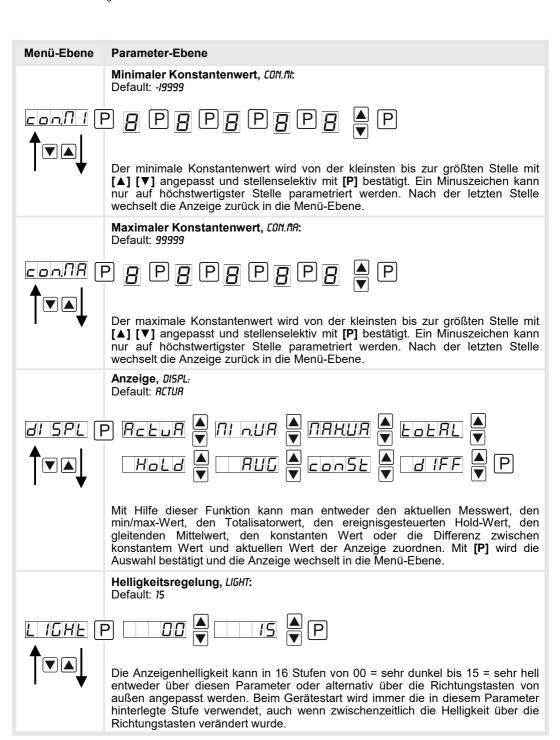


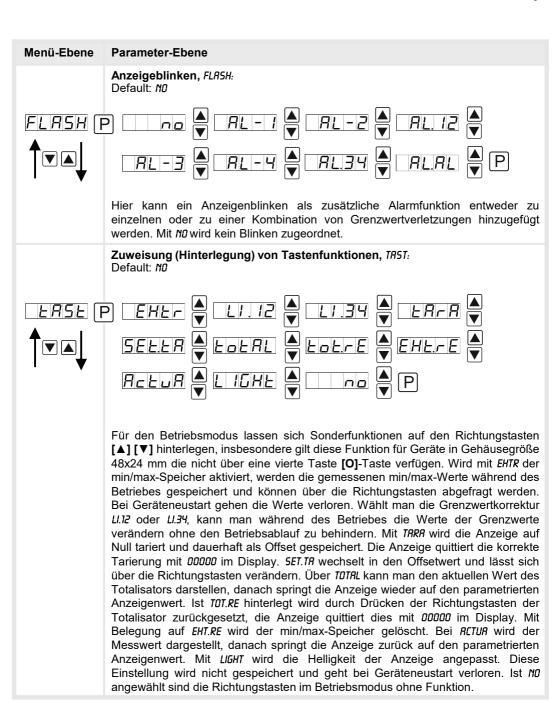
5.4.2. Allgemeine Geräteparameter

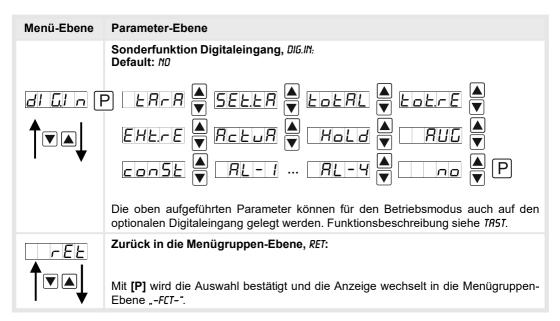




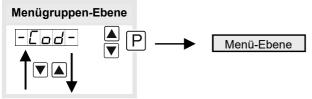


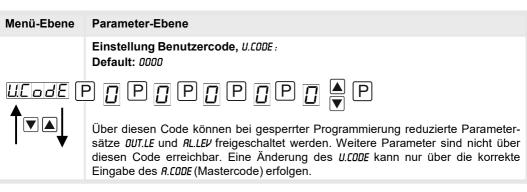


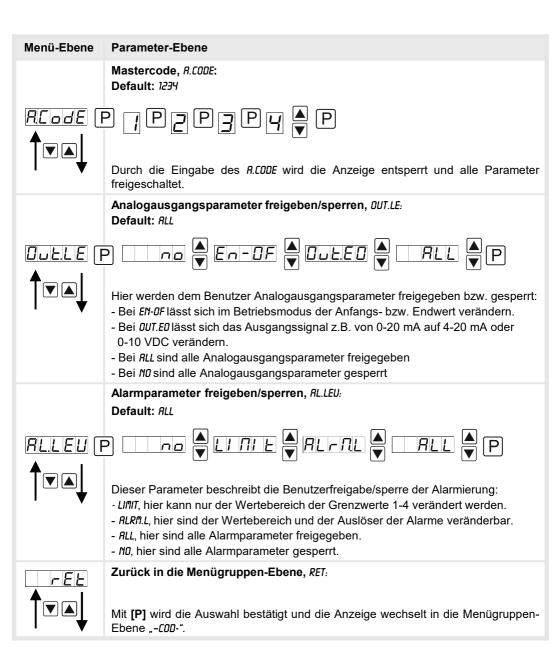




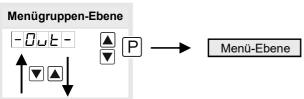
5.4.3. Sicherheitsparameter

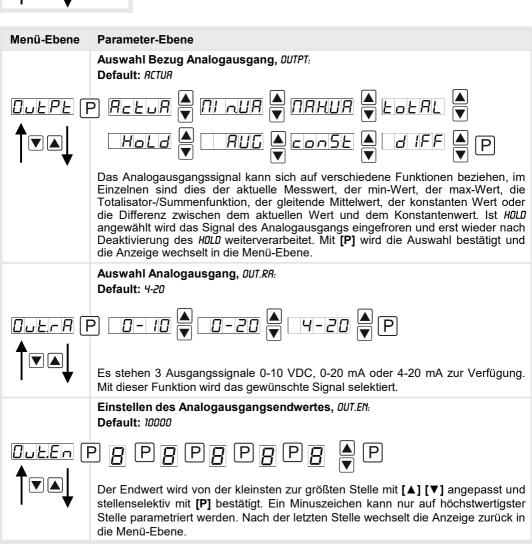


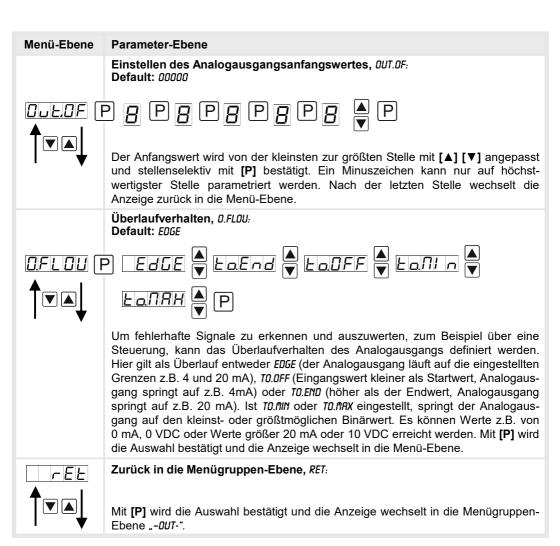




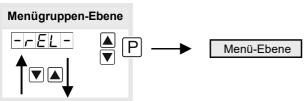
5.4.4. Analogausgangsparameter

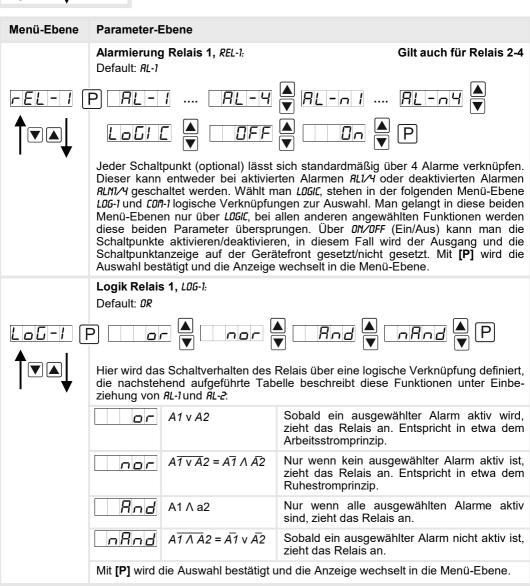


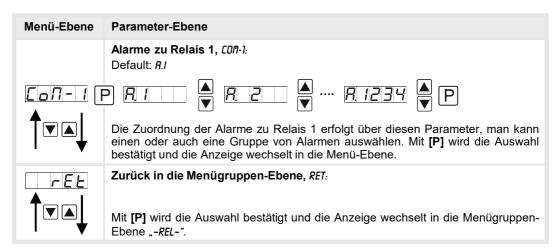




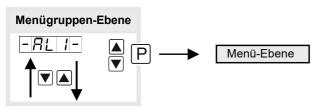
5.4.5. Relaisfunktionen

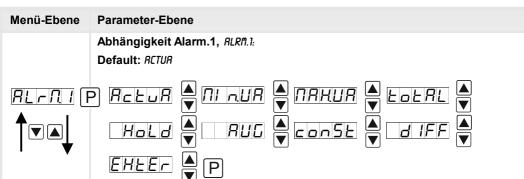






5.4.6. Alarmparameter

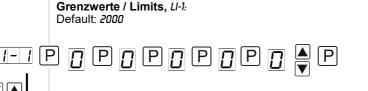




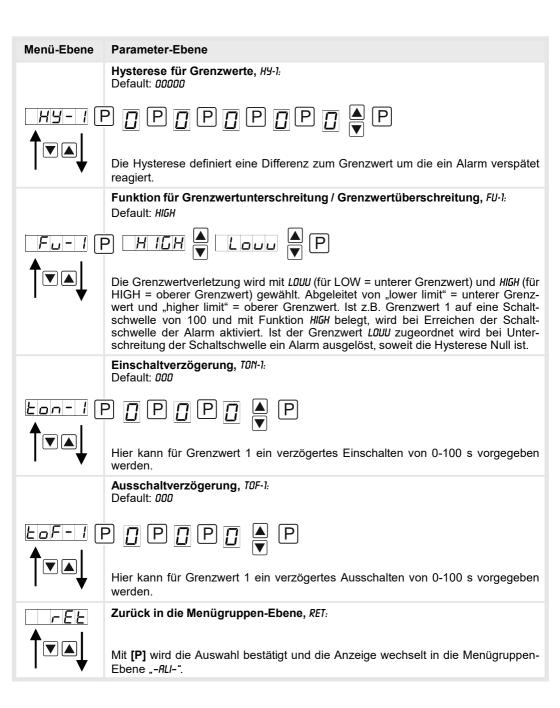
Die Abhängigkeit von **Alarm.1** kann sich auf spezielle Funktionen beziehen, im Einzelnen sind dies der aktuelle Messwert, der min-Wert, der max-Wert, der Totalisator- bzw. Summenwert, der gleitende Mittelwert, der Konstantenwert oder der Differenz zwischen dem aktuellen Mess-wert und dem Konstantenwert. Ist HOLD angewählt wird der Alarm festgehalten und erst wieder nach Deaktivierung des HOLD weiter bearbeitet. EHTER bewirkt die Abhängigkeit entweder durch Drücken der [O]-Taste auf der Gehäusefront oder durch ein externes Signal über den Digitaleingang. Mit [P] wird die Auswahl bestätigt und die Anzeige wechselt in die Menü-Ebene.

Beispiel:

Durch die Verwendung des Maximalwertes RLRRM.1 = MRX.VR in Kombination mit einer Grenzwertüberwachung FU-1 = HIGH, lässt sich eine Alarmquittierung realisieren. Zum Quittieren können dann die Richtungstasten, die vierte Taste oder der Digitaleingang ausgewählt werden.

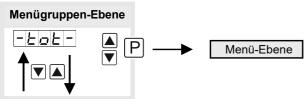


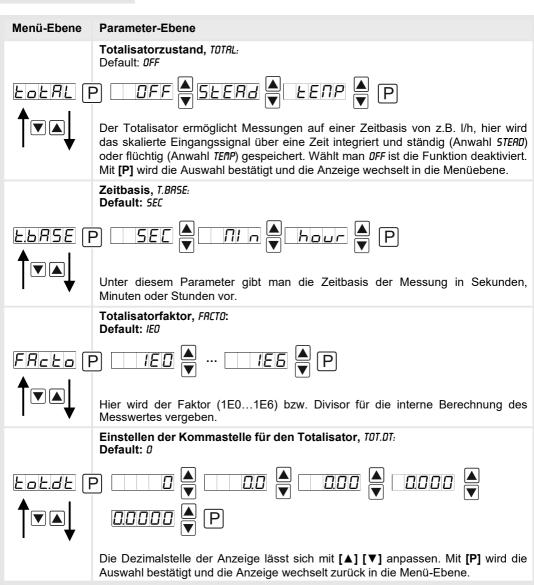
Der Grenzwert gibt die Schwelle an, ab der der Alarm reagiert bzw. aktiviert/ deaktiviert wird.

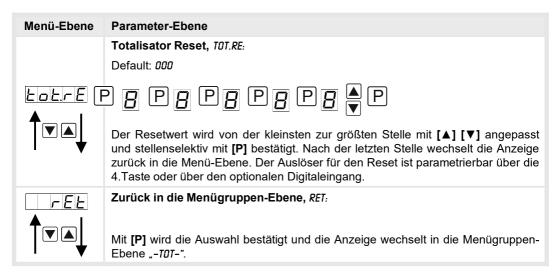


Das Gleiche gilt für -RL2-.

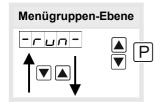
5.4.7. Totalisator (Volumenmessung)







Programmiersperre:



Beschreibung Seite 13, Menü-Ebene RUN

6. Reset auf Werkseinstellungen

Um das Gerät in einen **definierten Grundzustand** zu versetzen, besteht die Möglichkeit, einen Reset auf die Defaultwerte durchzuführen.

Dazu ist folgendes Verfahren anzuwenden:

- Spannungsversorgung des Gerätes abschalten
- Taste [P] gedrückt halten
- Spannungsversorgung zuschalten und Taste [P] so lange weiterdrücken bis in der Anzeige
 ---- erscheint.

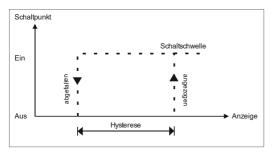
Durch Reset werden die Defaultwerte geladen und für den weiteren Betrieb verwendet. Dadurch wird das Gerät in den Zustand der Auslieferung versetzt. Bei gesperrter Parametrierung über "LOC" wird der Reset ignoriert!

Achtung! Alle anwendungsspezifischen Daten gehen verloren.

7. Alarme / Relais

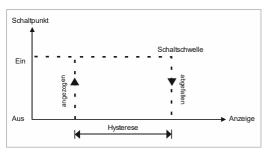
Das Gerät verfügt über 4 virtuelle Alarme die einen Grenzwert auf Über-/Unterschreitung überwachen können. Jeder Alarm kann einem optionalen Relaisausgang S1-S4 zugeordnet werden, Alarme können aber auch durch Ereignisse wie z.B. Hold, min/max-Werte gesteuert werden.

Funktionsprinzip der Alarme / Relais			
Alarm / Relais x	deaktiviert, Augenblickswert, min/max-Wert, Hold-Wert, Totalisator- wert, gleitender Mittelwert, Konstantenwert, Differenz zwischen Augenblickswert und Konstantenwert oder eine Aktivierung über den Digitaleingang oder die Richtungstasten		
Schaltschwelle	Schwellwert / Grenzwert der Umschaltung		
Hysterese	Breite des Fensters zwischen den Schaltschwellen		
Arbeitsprinzip	Arbeitsstrom / Ruhestrom		



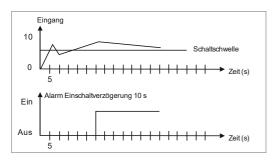
Grenzwertüberschreitung

Bei der Grenzwertüberschreitung ist der Alarm S1-S4 unterhalb der Schaltschwelle abgeschaltet und wird mit Erreichen der Schaltschwelle aktiviert.



Grenzwertunterschreitung

Bei der Grenzwertunterschreitung ist der Alarm S1-S4 unterhalb der Schaltschwelle geschaltet und wird mit Erreichen der Schaltschwelle abgeschaltet.



Einschaltverzögerung

Die Einschaltverzögerung wird über einen Alarm aktiviert und z.B. 10 sec nach Erreichen der Schaltschwelle geschaltet, eine kurzfristige Überschreitung des Schwellwertes führt nicht zu einer Alarmierung bzw. nicht zu einem Schaltvorgang des Relais. Die Ausschaltverzögerung funktioniert in der gleichen Weise, hält also den Alarm bzw. das Relais um die parametrierte Zeit länger geschaltet.

8. Programmierbeispiele

Beispiel für die Drehzahleinstellung:

In der Anwendung soll die Drehzahl einer Achse über ein Zahnrad mit 30 Zähnen, per Namursensor erfasst werden. Mit einer Nachkommastelle und der Dimension U/min soll diese dann dargestellt werden.

Parameter	Einstellung	Beschreibung
LYPE	roŁAr	Rotation – Drehzahlmessung bis 10 kHz
PP-	30	Anzahl der Zähne
dob	0.0	1 Nachkommastelle

Hinweis: Die Eingangsfrequenz darf in diesem Betriebsmodul maximal 9,999 kHz betragen. Somit ist nur in den seltensten Fällen die Drehzahlparametrierung über Frequenzeinstellung erforderlich.

Beispiel für die Positionserfassung:

Ein Längenmesssystem arbeitet über einen Inkrementalgeber mit 2 phasenverschobenen Ausgangssignalen (typisch A und B) und 100 Impulsen/Umdrehung. Der Achsumfang ist so bemessen, dass sich der Messfaden bei einer Umdrehung um 6 cm = 60 mm herausziehen lässt. Die Anzeige soll die relative Position in Millimeter anzeigen. Es gibt eine Nullposition mit einem Endschalter, der die Anzeige bei Bedarf neu Nullen soll.

Parameter	Einstellung	Beschreibung
LYPE	Po5 1E	Positionierung – Drehgeber
PP-	100	Impulszahl pro Umdrehung
End	60	Längenänderung pro Umdrehung
d 15. In	LR-R	Anzeige Null

Hinweis: Die Anzeige startet immer auf der Position Null. Der Parameter DI6.IN ist in der erweiterten Parametrierung *PR0F* unter der Parametergruppe *-FCT*- zu finden.

Beispiel für die Winkelerfassung:

An einer manuell zu bedienenden Kantbank für Metallbleche soll der Biegewinkel in Grad dargestellt werden. Die Vorrichtung befindet sich beim Einschalten der Anzeige im Nullzustand (0°). Es wird ein Inkrementalgeber mit 360 Impulsen/Umdrehung eingesetzt.

Parameter	Einstellung	Beschreibung
LYPE	Po5 1E	Positionierung – Drehgeber
PP-	360	Impulszahl pro Umdrehung
End	360	Winkelsumme pro Umdrehung

Beispiel: Einstellung nach der Zahnzahl bei unbekannten Drehzahlen

- Drehzahlen liegen zu fast 100% im Bereich 0 bis 30.000 U/min.
- Die Zahnzahl variiert (ohne Getriebe) zwischen 1 und 100.
- Frequenzaufnehmer gehen in der Automation nie über 10 kHz (eher 3 kHz).

Angenommen wird eine Drehzahl 60 U/min bei 1 Hz, wobei der wirkliche Frequenzendwert nicht betrachtet wird.

Unser Beispiel entspricht einer Zahnzahl von 64.

Einstellen der Anzeige

Ausgehend von den Defaulteinstellungen der Anzeige, sind folgende Parameter zu ändern:

Parameter	Einstellung	Beschreibung
LYPE	FrE9U	Das Anlegen des Messsignals entfällt.
-A-GE	183	Entspricht 9.9999 kHz.
End	<u> </u>	Angenommener Endwert.
EndR	0.0064	Entspricht 64 Zähnen.

Soll die Frequenz mit einer Nachkommastelle dargestellt werden, so ist bei dieser Einstellung als Endwert eine 60 zu wählen.

Parameter	Einstellung	Beschreibung
LYPE	FLE9U	Das Anlegen des Messsignals entfällt.
- R-GE	IE3	Entspricht 9.9999 kHz.
End	50	Angenommener Endwert.
dot	0.0	1 Nachkommastelle.
EndR	0.0054	Entspricht 64 Zähnen.

Beispiel: Drehzahl einer Maschinenwelle

Auf einer Welle sind 4 Zähne im Winkel von 90° zueinander zur Drehzahlerfassung angebracht. Über einen Näherungsschalter werden die Zähne erfasst und durch die Frequenzanzeige wird ausgewertet, welche die Drehzahl in U/min darstellen soll. Als Drehzahlbereich der Maschine ist 0...3600 U/min vorgegeben.

Berechnen der Eingangsfrequenz

Zähnezahl = 4

Drehzahl = 3600 U/min

Endfrequenz [Hz] =
$$\frac{Enddrehzahl \left[\frac{U}{min}\right]}{60 \left[\frac{S}{min}\right] \times 1U} \times Z\ddot{a}hnezahl$$
Endfrequenz [Hz] =
$$\frac{3600 \quad \frac{U}{min}}{60 \quad \text{s}} \times 4 = 240 \text{ Hz}$$

$$60 \quad \frac{S}{min} \times 1U$$

Einstellen der Anzeige

Ausgehend von den Defaulteinstellungen der Anzeige, sind folgende Parameter zu ändern:

Parameter	Einstellung	Beschreibung
LYPE	FLEAN	Da die Eingangsfrequenz bekannt ist, muss die Anzeige nicht an der Messstrecke angelernt werden.
-AnGE	100E0	Die Endfrequenz liegt im Bereich von 100,00999,99 Hz.
End	3600	Als Endwert soll eine Drehzahl von 3600 angezeigt werden.
EndR	240.00	Die Endfrequenz für den Anzeigewert 3600 ist 240,0 Hz.

9. Technische Daten

Gehäuse		
Abmessungen	48x24x90 mm (BxHxT)	
	48x24x109 mm (BxHxT) einschließlich Steckklemme	
Einbauausschnitt	45,0 ^{+0,6} x 22,2 ^{+0,3} mm	
Wandstärke	bis 5 mm	
Befestigung	Schraubelemente	
Material	PC Polycarbonat, schwarz, UL94V-0	
Dichtungsmaterial	EPDM, 65 Shore, schwarz	
Schutzart	Standard IP65 (Front), IP00 (Rückseite)	
Gewicht	ca. 200 g	
Anschluss	Steckklemme; Leitungsquerschnitt bis 2,5 mm²	
Anzeige		
Ziffernhöhe	10 mm	
Segmentfarbe	Rot (optional grün, orange oder blau)	
Anzeigebereich	-19999 bis 99999	
Schaltpunkte	je Schaltpunkt eine LED	
Überlauf	waagerechte Balken oben	
Unterlauf	waagerechte Balken unten	
Anzeigezeit	0,1 bis 10,0 Sekunden	
Eingang	Messbereich	
Messwertgeber	Namur, 3-Leiter PNP/NPN, Impulseingang	
HTL Pegel TTL Pegel	> 15 V / < 4 V – U _{in} max. 30 V > 4,6 V / < 1,9 V	
Eingangsfrequenz	0,01 Hz – 999,99 kHz 0,01 Hz – 9,9999 kHz bei Drehzahlfunktion <i>RDTRR</i> 0-2,5000 kHz bei Positionserfassung <i>PDSIT</i>	
Eingangswiderstand	R_{l} bei 24 V / 4 k Ω / R_{l} bei Namur 1,8 k Ω	
Frequenzfilter	keiner, 100 Hz, 50 Hz, 20, Hz, 10 Hz, 5 Hz, 2 Hz	
Digitaleingang	< 2,4 V OFF, >10 V ON, max. 30 VDC $R_1 \sim 5 \ k\Omega$	

Genauigkeit			
Temperaturdrift	50 ppm / K		
Messzeit	0,110,0 sec, bzw. optional Imu	Isdelay 250 sec	
Messprinzip	Frequenzmessung / Puls-Weiter	messung	
Messfehler	0,05 % vom Messbereich; ± 1 Di	git	
Auflösung	ca. 19 Bit je Messbereich		
Ausgang			
Geberversorgung	24 VDC / 50 mA		
Analogausgang	0/4-20 mA / Bürde ≤ 500 Ω oder	0-10 VDC / ≥10 kΩ, 16 Bit	
Schaltausgänge	2 PhotoMos (Schließer)	30 VDC/AC, 0,4 A	
Netzteil	100-240 VAC 50/60 Hz, DC ±10/ 24 VDC ± 10% galvanisch getrei	'	
Speicher	EEPROM		
Datenerhalt	≥ 100 Jahre bei 25°C		
Umgebungsbedingungen			
Arbeitstemperatur	050°C		
Lagertemperatur	-2080°C		
Klimafestigkeit	relative Feuchte 0-80% im Jahre	relative Feuchte 0-80% im Jahresmittel ohne Betauung	
Höhe	bis 2.000 m über den Meeresspiegel		
EMV	EN 61326		
LIVI V	LIN 0 1020		
CE-Zeichen	Konformität gemäß Richtlinie 2014/30/EU		
Sicherheits- bestimmungen	gemäß Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU EN 61010; EN 60664-1		

10. Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie folgenden Sicherheitshinweise und die Montage *Kapitel 2* vor der Installation durch und bewahren Sie diese Anleitung als künftige Referenz auf.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das M3-7F-Gerät ist für die Auswertung und Anzeige von Sensorsignalen bestimmt.



Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung oder Bedienung kann es zu Personen- und/oder Sachschäden kommen.

Kontrolle des Gerätes

Die Geräte werden vor dem Versand überprüft und in einwandfreiem Zustand verschickt. Sollte an dem Gerät ein Schaden sichtbar sein, empfehlen wir eine genaue Überprüfung der Transportverpackung. Informieren Sie bei einer Beschädigung bitte umgehend den Lieferanten.

Installation

Das **M3-7F-Gerät** darf ausschließlich durch eine Fachkraft mit entsprechender Qualifikation, wie z.B. einem Industrieelektroniker oder einer Fachkraft mit vergleichbarer Ausbildung, installiert werden.

Installationshinweise

- In der unmittelbaren Nähe des Gerätes dürfen keine magnetischen oder elektrischen Felder, z.B. durch Transformatoren, Funksprechgeräte oder elektrostatische Entladungen auftreten.
- Die Absicherung der Versorgung sollte einen Wert von 0,5A träge nicht überschreiten!
- Induktive Verbraucher (Relais, Magnetventile, usw.) nicht in Gerätenähe installieren und durch RC-Funkenlöschkombinationen bzw. Freilaufdioden entstören.
- Eingangs-/Ausgangsleitungen räumlich getrennt voneinander und nicht parallel zueinander verlegen. Hin- und Rückleitungen nebeneinander führen. Nach Möglichkeit verdrillte Leitungen verwenden. So erhalten Sie die genausten Messergebnisse.
- Bei hoher Genauigkeitsanforderung und kleinem Messsignal sind die Fühlerleitungen abzuschirmen und zu verdrillen. Grundsätzlich sind diese nicht in unmittelbarer Nähe von Versorgungsleitungen von Verbrauchern zu verlegen. Bei der Schirmung ist diese nur einseitig auf einem geeigneten Potenzialausgleich (i. d. Regel Messerde) anzuschließen.
- Das Gerät ist nicht für die Installation in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet.
- Ein vom Anschlussplan abweichender elektrischer Anschluss kann zu Gefahren für Personen und Zerstörung des Gerätes führen.
- Der Klemmenbereich der Geräte zählt zum Servicebereich. Hier sind elektrostatische Entladungen zu vermeiden. Im Klemmenbereich können durch hohe Spannungen gefährliche Körperströme auftreten, weshalb erhöhte Vorsicht geboten ist.
- Galvanisch getrennte Potenziale innerhalb einer Anlage sind an einem geeigneten Punkt aufzulegen (i. d. R. Erde oder Anlagenmasse). Dadurch erreicht man eine geringere Störempfindlichkeit gegen eingestrahlte Energie und vermeidet gefährliche Potenziale die sich auf langen Leitungen aufbauen oder durch fehlerhafte Verdrahtung entstehen können.

11. Fehlerbehebung

	Fehlerbeschreibung	Maßnahmen
1.	Das Gerät zeigt einen permanenten Überlauf an.	 Die Eingangsfrequenz ist zu hoch für den gewählten Frequenzbereich. Korrigieren Sie range entsprechend. Störimpulse führen zu einer erhöhten Eingangsfrequenz, aktivieren Sie bei kleineren Frequenzen fi.frq oder schirmen Sie die Sensorleitung. Ein mechanischer Schaltkontakt prellt. Aktivieren Sie den Frequenzfilter fi.frq mit 10 oder 20 kHz. Die Anzeige ist fehlerhaft unter type gleich Sens.f angelernt. Fehlerbehebung siehe unten.
2.	Das Gerät zeigt einen permanenten Unterlauf an.	 Es wurde eine Offsetfrequenz offsa größer 0 Hz bzw. ein Living Zero gewählt, wobei keine Frequenz anliegt. Überprüfen Sie die Sensorleitungen oder setzen Sie den Offsa auf 0 Hz. Der Anzeigenunterlauf dl.und wurde zu hoch gewählt. Passen Sie entsprechenden Parameter an. Die Anzeige ist fehlerhaft unter Type gleich sens.f angelernt. Fehlerbehebungen siehe unten.
3.	Der Anzeigewert springt sporadisch.	 Störungen führen zu kurzzeitigen Anzeigesprüngen. Verwenden Sie bei kleinen Frequenzen den Frequenzfilter Fi.frq, wählen eine höhere Messzeit oder verwenden die gleitende Mittelwertbildung. Die zu erfassenden Zähne auf einer Welle sind nicht genau verteilt bzw. werden nicht genau genug erfasst. Benutzen Sie die gleitende Mittelwert-bildung Avg gegebenenfalls mit der Dynamikfunktion Step. Dabei muss der Anzeigewert displ auf AVG eingestellt sein.
4.	Die Anzeige bleibt auf Null stehen.	 Der Sensor ist nicht korrekt angeschlossen. Prüfen Sie die Anschlussleitungen und gegebenenfalls die benutzte Geberversorgung. Am besten direkt an den Schraubklemmen der Anzeige! Ein PNP- bzw. NPN-Ausgang erreicht nicht die geforderten Schaltschwellen. Überprüfen Sie mit einem Multimeter die Spannung zwischen Klemme 2 und 3. Je nach Signalform sollte sie in der Regel zwischen 4 V und 15 V liegen. Die Schaltschwellen lassen sich sicherer mit einem Oszilloskop prüfen. Sehen Sie bei Bedarf einen externen Pull-up bzw. Pull-down vor. Ein Namur-Sensor reagiert nicht. Überprüfen Sie den Abstand des Sensors vom Zahn bzw. Marke und messen Sie gegebenenfalls die Spannung zwischen 1 und 3. Im offenen Zustand muss die Eingangsspannung kleiner 2,2 V sein und im aktiven Zustand größer 4,6 V.

	Fehlerbeschreibung	Maßnahmen
4.	Die Anzeige bleibt auf Null stehen.	 Der Eingangsfrequenzbereich ist zu hoch gewählt. Verringern Sie den Frequenzbereich range auf eine niedrigere Größe. Der aktivierte Frequenzfilter Fi.frq unterdrückt die relevanten Impulse. Erhöhen Sie die Filterfrequenz fi.frq oder benutzen Sie die Tastenverhältnisanpassung fi.rat. Sollte dies auch nicht funktionieren, deaktivieren Sie zeitweise den Frequenzfilter mit fi.frq gleich no. Die Anzeige ist fehlerhaft unter Type gleich sens.f angelernt. Wechseln Sie in den Type Frequ und geben Sie den vermuteten Frequenzbereich range und die entsprech-enden Start- und Endwerte end, offs, Enda, und offsa vor. Überprüfen Sie damit, ob ein Frequenzsignal am Eingang anliegt.
5.	Das Gerät zeigt HELP in der 7-Segment-anzeige.	 Das Gerät hat einen Fehler im Konfigurationsspeicher festgestellt, führen Sie einen Reset auf die Defaultwerte durch und konfigurieren Sie das Gerät entsprechend Ihrer Anwendung neu.
6.	ProgNr. für die Parame-trierung des Eingangs sind nicht verfügbar.	Die Programmiersperre ist aktiviertKorrekten Code eingeben
7.	Das Gerät zeigt Err1 in der 7-Segment-anzeige.	Bei Fehlern dieser Kategorie bitte den Hersteller kontaktieren.
8.	Das Gerät reagiert nicht wie erwartet.	 Sollten Sie sich nicht sicher sein, dass zuvor das Gerät schon einmal parametriert wurde, dann stellen Sie den Auslieferungszustand wie im Kapitel 6 beschrieben ist wieder her.

M3_7FD.pdf Stand: 13.05.2020